

SFATURI PENTRU O IMPRIMARE REUSITA

TIPUL CERNEII	INDICATII	CAPACITATEA DE A NU SE USCA IN OCHIURILE SITEI
DISCHARGE PLUS BASE DISCHARGE SPECIAL PLUS WHITE	Adaugati Hydracryl Retarder intodeauna; In timpul productiei de serie, evitati pauzele lungi.	■ ■ ■ □
HYDRA FIRST WHITE E	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala.	■ ■ ■ ■ □
GEO OPTIMOON WHITE	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala.	■ ■ ■ □
HYDRA WHITE 120 E HYDRA CLEAR 120 E	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime)	■ ■ ■ ■ ■
GEO PREVIEW WHITE	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime)	■ ■ ■ ■
HYDRA WOW CLEAR	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime). Inainte de inceperea productiei, paletul trebuie incalzit bine (50°C).	■ ■ ■ ■ ■
HYDRA WOW PROCESS HYDRA WOW PROCESS HC	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime). Inainte de inceperea productiei, paletul trebuie incalzit bine (50°C).	■ ■ ■ ■ ■
NO SUBLIMATION BASE	Adaugati Hydracryl Retarder intodeauna. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru. Timpul de uscare flash – aprox.1 secunda.	■ ■ ■ □
PERFETTO CLEAR PERFETTO WHITE	Adaugati 3-8% Hydracryl Retarder in functie de temperatura mediului ambiant. In cazul sitelor rare nu este necesara incarcarea ecranului. In cazul sitelor cu peste 90 fire/cm este necesara incarcarea permanenta a ecranului (4-5 mm grosime de cerneala)	■ ■ ■ ■
HYDRA TRANSFOIL FOIL ADHESIVE E (APLICARE MYLAR SI FLOCK)	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru.	■ ■ ■ □
HYDRA GLITTERING BASE HYDRA CLEAR FOR METALLIC	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru. Pastrati ecranul liber de cerneala pentru a evita scurgerea cernelii prin sita.	■ ■ ■ □
HYDRA PROCESS HYDRA PROCESS HC	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime)	■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■
GEO DIAMOND	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala.	■ ■ ■ ■ □

HYDRA SOFT CLEAR BASE	In cazul sitelor rare nu este necesara incarcarea ecranului. In cazul sitelor cu peste 90 fire/cm este necesara incarcarea permanenta a ecranului (4-5 mm grosime de cerneala). Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru.	■ ■ ■ ●
HYDRA SUEDE BASE E	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru. Adaugati intodeauna 3-5% Hydracryl Retarder.	■ ■ ■
GEO AQUA THERM DUO	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru. Pastrati ecranul liber de cerneala pentru a evita scurgerea cernelii prin sita.	■ ■ ■
HYDRA CRACKING BASE	Nu necesita incarcarea ecranului. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru.	■ ■ ■
HYDRA CRACKING WHITE	Nu necesita incarcarea ecranului. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru.	■ ■ ●
AQUA PEARL	Nu este necesara incarcarea ecranului cu cerneala. Spalati ecranul in timpul pauzelor de lucru.	■ ■ ■
GEO KILLER BLACK	Ecranul trebuie sa ramana permanent incarcat cu un strat gros de cerneala (4-5mm grosime)	■ ■ ■ ■ ■

■ ■ ■ ■ ■ ■ **Stabilitatea maxima a cernelii pe ecran = capacitatea de a nu se usca in ochiurile sitei**