



FISA TEHNICA

XF-GL – CERNEALĂ PENTRU METALE, STICLĂ, DUROPLASTICE

APLICAȚII:

Este ideală pentru imprimarea pe duroplastice, sticlă, materiale ceramice, oțel inoxidabil, metal cromat.

CARACTERISTICI:

XF-GL este o cerneală în doi componenți, cu aspect lucios, putere mare de acoperire și o bună aderență pe substraturile menționate anterior. Dacă cerneala **XF-GL** este folosită la imprimarea pe sticlă sau metal cromat, suprafața de imprimat trebuie să fie bine curățată pentru a nu apărea probleme de neaderență, craparea sau umflarea cernelii imprimate. Deoarece sticla este un material care favorizează condensul, înainte de imprimare trebuie înlăturată orice urmă de umiditate de pe ea, printr-o încălzire la 30-40°C.

Raportul cerneală-catalizator trebuie să fie de 20:1. Cernela gata preparată pentru imprimare poate fi folosită timp de 8-12 ore. Durata de utilizare a cernelii preparate cu catalizator depinde de umiditatea și temperatura mediului ambiant. Pentru a se obține o calitate bună a imprimării, este recomandat ca cerneala să fie schimbată la fiecare 4 ore.

USCAREA:

Cerneala **XF-GL** se usucă în aer în aproximativ 20-30 de minute. Pentru a se obține o polimerizare completă sunt necesare 7-8 zile. Dacă este necesară o rezistență ridicată la apă sau alți agenți chimici, este recomandată efectuarea unui tratament suplimentar la temperaturi de 100-130°C pentru aproximativ 10-15 minute.

REZISTENȚA ÎN MEDIUL EXTERIOR:

Cerneala **XF-GL** conține pigmenți cu rezistență la exterior cuprinsă între 5 și 7 DIN pe scara WOOL, dar, datorită rasiilor continute nu este recomandată utilizarea ei în exterior.

REZISTENȚA CHIMICĂ ȘI MECANICĂ:

Cerneala **XF-GL** este rezistentă la acizi, baze diluate, petrol, alcool, apă și uleiuri Diesel. De asemenea are rezistență la abraziune (testul Taber). După polimerizarea cernelii, sticla imprimată cu cerneala **XF-GL** poate fi argintată fără să se modifice culoarea cernelii.

GAMA DE CULORI:

Pentru a alege nuanța dorită vă rugăm să apălați la tabela EXTRA M.

Suplimentar sunt disponibile cerneluri **XF-GL** pentru policromie, fluorescente sau cu densitate mare de pigment (HD).

În gama **XF-GL** există și cerneluri pentru amestec care se pot utiliza pentru prepararea culorilor conform standardelor internaționale de coduri de amestec (PANTONE, RAL, HKS) sau C-MIX. Cernelurile **XF-GL** se amestecă doar între ele, nu se pot combina cu alte cerneluri pentru a nu afecta calitatea amestecului.

CULORI METALICE:

Pentru a alege nuanța dorită vă rugăm să apălați la tabela de culori metalice.

Culorile B 75, B 76, B 77, B 78, B 79, B 79-010 și B 79-020 trebuie preparate cu pasta adecvată astfel:

Raportul de amestec: pasta AURIE: XF-GL 70TR = 1:3-4

Raportul de amestec: pasta ARGINTIE:XF-GL 70TR = 1:4-5

Raportul de amestec: pasta B79-010 si B 79-020:XF-GL 70TR = 1:6-7

Culorile RE 75-76-77-78-79-050 (cu rezistenta in exterior) si culorile metalice stralucitoare 75-76-77-78-79-050 se livreaza gata preparate.

In orice situatie se recomanda testarea prealabila a compatibilitatii cernelii cu suportul de imprimat.

ADITIVI / MATERIALE AUXILIARE:

XF – DR	Diluant rapid
XF – DM	Diluant mediu
XF – DL	Diluant lent
XFH-GL	Catalizator (raport cerneala / catalizator=20:1)
Intarziator sub forma de pasta	
M2000/S	Agent de nivelare
Antisilicon/S	
Agent universal antispumant	

PREPARAREA ECRANULUI:

Orice emulsie rezistenta la solventi este compatibila cu cernelurile **XF-GL**.

CURĂȚAREA ECRANULUI:

Se pot utiliza solvenți universali, spre exemplu DACS./URS/ 11-00

CLASIFICARE:

Toate cernelurile **XF-GL** sunt clasificate **NT**(non toxic) si sunt preparate cu pigmenti care nu contin metale grele. Fisele de securitate cu referire la normele CE sunt disponibile la cerere. Informatiile principale se regasesc si pe eticheta produsului.

Cernelurile XF-GL sunt conforme cu normele EN 71 referitoare la siguranta jucariilor pentru copii.

NOTA:

INFORMATIILE CUPRINSE IN FISA TEHNICA, AU FOST REDACTATE CU GRIJA PE BAZA EXPERIENTEI DE LABORATOR SI IN CONDITII COMERCIALE. CU TOATE ACESTE, PERFORMANTELE PRODUSELOR SI GRADUL IN CARE ELE CORESPUND SCOPULUI CLIENTULUI, SUNT DETERMINATE DE CONDITIILE PARTICULARE DE UTILIZARE SI DE MATERIALELE CE VOR FI IMPRIMATE. NOI RECOMANDAM CLIENTILOR SA VERIFICE INAINTE DE A INCEPE O PRODUCTIE DE SERIE, CA PRODUSUL PREZENTAT SA SATISFACA CERINTELE SALE. DEOARECE NU PUTEM ANTICIPATI SAU CONTROLA CONDITIILE IN CARE ARE LOC UTILIZAREA PRODUSELOR NOASTRE, NU PUTEM OFERI GARANTII NECONDITIONATE PENTRU PERFORMANTELE LOR. TOATE VINZARILE SUNT SUPUSE CONDITIILOR NOASTRE STANDARD SI DE VANZARE. DORIM SA ACCENTUAM CA INFORMATIA IN ACEASTA FISA TEHNICA ESTE NUMAI O RECOMANDARE SI POATE FI NECESARA MODIFICAREA EI PENTRU ADAPTAREA LA CONDITIILE PARTICULARE ALE UNUI CLIENT SAU LA CONDITIILE DE EFICIENTA ALE UNUI ECHIPAMENT, PRODUSELE SERICOM ITALIA NU SUNT CONCEPTE PENTRU A FI UTILIZATE IN COMBINATIE CU CELE ALE ALTOR PRODUCATORI DE CERNELURI SAU PRODUSE SIMILARE, DECIT IN URMA UNUI ACCEPT SCRIS DIN PARTEA FIRMEI SERICOM ITALIA.

SERICOM ITALIA
VIA MONTECASINO 35
TEL.0516647016 FAX: 0516646620
E-MAIL: info@sericom.it
www.sericom.it

DISTRIBUTOR: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Floare de Gheata, nr. 9, sector 5, Bucuresti
Tel/Fax: 021 444 93 20/21/24/26
E-MAIL: office@edcg.ro