



FISA TEHNICA

LH - CERNEALĂ PENTRU PVC, POLISTIREN, ABS

APLICAȚII:

Cerneala **LH** este special formulată pentru aplicații pe polistiren, ABS, SAN, hârtie, acetat sau butirat de celuloză, polimetacrilat de metil, PVC rigid și PVC moale.

CARACTERISTICI:

Cerneala **LH** se prezintă sub forma unei paste de consistență medie și după imprimare are un aspect strălucitor. Aspectul strălucitor depinde de suprafața pe care este imprimată cerneala și de tonul de culoare folosit. Cerneala **LH** există de asemenea într-o versiune adecvată pentru PVC moale (de ex: prelate, bannere, etc) denumită LH 98.

USCAREA:

Uscarea cernelii **LH** este un proces fizic care se produce prin evaporarea solventului.

- | | |
|--|---------------|
| a) în aer liber (cca. 20 grade Celsius) | 10-15 minute |
| b) cuptor cu aer cald (50 grade Celsius) | 30-60 secunde |

Cu cât este mai mic timpul de uscare (funcție de sistemul de uscare ales) cu atât mai mic este efectul solventului asupra substratului de imprimat și în consecință se evită deformarea substratului. Timpul de uscare variază totuși și în funcție de substratul de imprimat și condițiile din mediul înconjurător. Dacă se utilizează un cuptor la 50 grade Celsius, a doua imprimare se poate realiza după cca. 15-20 minute de la uscarea primului strat.

REZISTENȚA LA LUMINA:

Pigmentii folosiți au o rezistență la lumină care variază în funcție de culori între 6 DIN (galben și roșu) și 8 DIN (verde, albastru și violet). Pentru aplicații în exterior se recomandă culorile HS.

Dacă se fac amestecuri cu 170, 70TR, TP pasta transparentă sau cu alb160, 60BN, rezistența la lumină și la alți factori scade. De asemenea, mai poate apărea scăderea rezistenței la lumină când stratul de cerneală este subțire. De aceea se recomandă suprainprimarea cu lac de protecție 170HS pentru mărirea rezistenței.

REZISTENȚA MECANICĂ ȘI CHIMICĂ:

Imprimarea cu cerneala **LH** este rezistentă la frecare (duritate 3H), la alcool și la petrol. Materialele imprimate cu cerneală **LH** pot fi termoformate, fără a se deteriora imprimarea. Este obligatorie uscarea completă a cernelii și efectuarea unor teste preventive de termoformare. Atenție la imprimarea materialelor obținute prin injecție și a materialelor care sunt ușor atacate de solvenții tradiționali folosiți pentru serigrafie; în aceste cazuri trebuie folosit un alt tip de cerneală.

GAMA DE CULORI:

Pentru a alege culoarea dorită consultați tabela de culori **LH**.

Suplimentar sunt disponibile cerneluri pentru policromie, fluorescente sau cu densitate mare de pigment (HD).

În gama **LH** există și cerneluri pentru amestec care se pot utiliza pentru prepararea culorilor conform standardelor internaționale de coduri de amestec (PANTONE, HKS, RAL) sau C-MIX.

Cernelurile **LH** se amestecă doar între ele, nu se pot combina cu alte cerneluri pentru a nu afecta calitatea amestecului.

CULORI METALICE:

Pentru a alege nuanța dorită vă rugăm să apelați la tabela de culori metalice.

Culorile B 75, B 76, B 77, B 78, B 79, B 79-010 și B79-020 trebuiesc preparate cu pasta adecvata astfel:

Raportul de amestec: pasta AURIE: LH 70TR = 1:3-4

Raportul de amestec: pasta ARGINTIE:LH 70TR = 1:4-5

Raportul de amestec: pasta B79-010 și B 79-020:LH 70TR = 1:6-7

Culorile RE 75-76-77-78-79-050 (cu rezistența în exterior) și culorile metalice strălucitoare 75-76-77-78-79-050 se livrează gata preparate.

În orice situație se recomandă testarea prealabilă a compatibilității cernelii cu suportul de imprimat.

ADITIVI / MATERIALE AUXILIARE:

LH – DR / TS17	Diluant rapid
LH – DM	Diluant mediu
LH – DL / TS11 ; TS15	Diluant lent
Solvent OLVSP	Spray
Intarziator sub forma de pasta	
M2000/S	Agent de nivelare
Antisilicon/S	
Agent universal antispumant	

PREGĂTIREA ECRANULUI:

Toate emulsiile fotosensibile rezistente la solvenți pot fi folosite pentru pregătirea ecranului pentru serigrafie cu cerneluri **LH**.

CURĂȚAREA ECRANULUI:

Îndepărtarea cernelii de pe sită se realizează cu DACS, URS sau SOLVENT UNIVERSAL 11-00.

CLASIFICARE:

Toate cernelurile **LH** sunt clasificate **NT**(non toxic) și sunt preparate cu pigmenți care nu conțin metale grele. Fisele de securitate cu referire la normele CE sunt disponibile la cerere. Informațiile principale se regăsesc și pe eticheta produsului.

Cernelurile LH sunt conforme cu normele EN 71 referitoare la siguranța jucăriilor pentru copii.

NOTA:

INFORMAȚIILE CUPRINSE ÎN FIȘA TEHNICĂ, AU FOST REDACTATE CU GRIJĂ PE BAZA EXPERIENȚEI DE LABORATOR ȘI ÎN CONDITII COMERCIALE. CU TOATE ACESTE, PERFORMANȚELE PRODUSELOR ȘI GRADUL ÎN CARE ELE CORESPUND SCOPULUI CLIENTULUI, SUNT DETERMINATE DE CONDIȚIILE PARTICULARE DE UTILIZARE ȘI DE MATERIALELE CE VOR FI IMPRIMATE. NOI RECOMANDĂM CLIENTILOR SĂ VERIFICE ÎNAINTE DE A ÎNCEPE O PRODUCȚIE DE SERIE, CA PRODUSUL PREZENTAT SĂ SATISFACĂ CERINȚELE SALE. DEOARECE NU PUTEM ANTICIPĂ SAU CONTROLA CONDIȚIILE ÎN CARE ARE LOC UTILIZAREA PRODUSELOR NOASTRE, NU PUTEM OFERI GARANȚII NECONDITIONATE PENTRU PERFORMANȚELE LOR. TOATE VINZĂRILE SUNT SUPUSE CONDIȚIILOR NOASTRE STANDARD ȘI DE VANZARE. DORIM SĂ ACCENTUĂM CĂ INFORMAȚIA ÎN ACEASTA FIȘA TEHNICĂ ESTE NUMAI O RECOMANDARE ȘI POATE FI NECESARĂ MODIFICAREA EI PENTRU ADAPTAREA LA CONDIȚIILE PARTICULARE ALE UNUI CLIENT SAU LA CONDIȚIILE DE EFICIENȚĂ ALE UNUI ECHIPAMENT, PRODUSELE SERICOM ITALIA NU SUNT CONCEPTE PENTRU A FI UTILIZATE ÎN COMBINAȚIE CU CELE ALE ALTOR PRODUCĂTORI DE CERNELURI SAU PRODUSE SIMILARE, DECIT ÎN URMA UNUI ACCEPT SCRIS DIN PARTEA FIRMEI SERICOM ITALIA.

SERICOM ITALIA
VIA MONTECASINO 35
TEL.0516647016
FAX: 0516646620
E-MAIL: info@sericom.it
www.sericom.it

DISTRIBUTOR: ELECTRONIC DESIGN & CONSULTING GROUP
Floare de Gheata, nr. 9, sector 5, Bucuresti
Tel/Fax: 021 444 93 20/21/24/26
E-MAIL: office@edcg.ro