

## CARUSEL TEXTILE SERIA DIAMONDBACK R

\_Producator M&R Companies USA

Modelul de carusel DIAMONDBACK este primul pas in trecerea de la caruselul manual la cel automat. Concepute pentru imprimarea a 8 culori, ele permit introducerea suplimentara a unui cap de imprimare astfel incat sa se poata lucra cu 9 culori.

Capetele de imprimare sunt actionate pneumatic comandate de la panoul de control fixat pe un brat mobil; echipamentul permite pozitionarea, ajustarea presiunii racletei si contra-racletei, ajustarea planeitatii paletilor in 3 puncte, reglarea cursei de imprimare.



Modul de rotire al ramelor pentru imprimare se poate face in sensul acelor de ceas. Reglarea "Off-Contact"-ului central se face simultan la toate statiile de imprimare.

### Panoul de control prezinta:

- facilitate de introducere a numarului de imprimari
- setari independente pentru inceperea si terminarea ciclului de imprimare pentru fiecare cap de imprimare

### imprimari multiple

- incarcarea sitei cu cerneala in pozitie ridicata cu posibilitatea repetarii incarcarii de mai multe ori
- afisarea datelor de productie in timp real
- ecran "touch-screen"

Sistemul de indexare este cu actionare pneumatica. Paletii sunt din material compozit, cu posibilitatea de reglare a planeitatii in 3 puncte. Fixarea si schimbarea paletilor se face rapid fara scule suplimentare.

Off-contact-ul reglabil in 4 puncte. Setarea vitezelor racletei si contra-racletei se face individual pentru fiecare cap de imprimare.

Pozitionarea ecranului fata de palet este compatibila cu diverse sisteme de pozitionare, inclusiv Sistemele M&R

Tri-Loc si Newmann Pin lock.

Programul de imprimare continuu – patent US 5 595 113 asigura operarea individuala a capetelor de imprimare in secventa programata, cu uscari flash multiple si fara riscul de a sari o pozitie de imprimare.

Suportii de prindere ai ecranelor sunt reglabili, permitand utilizarea multor tipodimensiuni, inclusiv a ramelor cu sectiune rotunda. Sistemul de blocare este manual in varianta standard.

Reglarea pozitiilor de oprire a racletei si contra-racletei, in ambele capete ale ramei pe directia de miscare a ansamblului, permite asigurarea unor zone libere suficiente pentru

stationarea cernelii pe parcursul imprimarii. Reglarea presiunii racletei si contra-racletei se face manual in varianta standard si optional, pneumatic. Pentru reglarea unghiului, mirele sunt din 5° in 5° .

Echipamentul este certificat CE- Conform Comitetului European pentru standardizare - si UL – Underwriter Laboratories.

Garantia este de 6 luni de la data instalarii.

<b>CARACTERISTICI / MODEL</b>	<b>DIAMONDBACK R 10/8</b>
Numar de statii	10
Numar de ecrane	8
Caracteristici electrice 1 Ph 220v/50Hz putere instalata	<1kw
Alimentare aer comprimat 6,9 bar	680l/min
Diametru amplasare	3,73m
Greutate (kg)	1656kg
Dimensiune max. rama (cm)	58 x 84 x 5
Dimensiune max. imagine (cm)	41 X 46
Dimensiune standard palet (cm)	41 X 56
<b>Pret EUR (fara TVA, include ambalajul, transport si punere in functiune)</b>	<b>25.000</b>

**TERMENE DE LIVRARE:** IN STOC.

**CONDITII DE LIVRARE:** LA SEDIUL CUMPARATORULUI, CU INSTALARE SI PUNERE IN FUNCTIUNE

**NOTA:** COSTURILE SUPLIMENTARE DATORATE MANIPULARII LA SEDIUL CUMPARATORULUI CUM AR FI RIDICARE LA INALTIME, ADUCERE PE POZITIE CU MIJLOACE MECANIZATE, MODIFICARI DE USI, FERESTRE PENTRU ACCES UTILAJE, ETC. SUNT SUPORTATE DE CATRE CUMPARATOR.

**CONDITII DE GARANTIE SI SERVICE IN GARANTIE:** GARANTIA UTILAJELOR ESTE DE 12 LUNI. PE PERIOADA DE GARANTIE PIESELE GASITE DEFECTE SE VOR INLOCUI DE CATRE FURNIZOR . GARANTIA NU ESTE VALABILA IN CAZUL UTILIZARII UNEI RETELE DE ALIMENTARE ELECTRICA NESTANDARDIZATA, CARE SUPUNE ECHIPAMENTELE LA VARIATII MARI DE TENSIUNE SI SOCURI SI A UTILIZARII PENTRU ALIMENTAREA CU AER COMPRIMAT A UNUI COMPRESOR FARA FILTRE CORESPUNZATOARE PENTRU APA SI ULEI.

**PERSOANE DE CONTACT :** GABRIELA IVANCEA / CATALIN IORDACHE